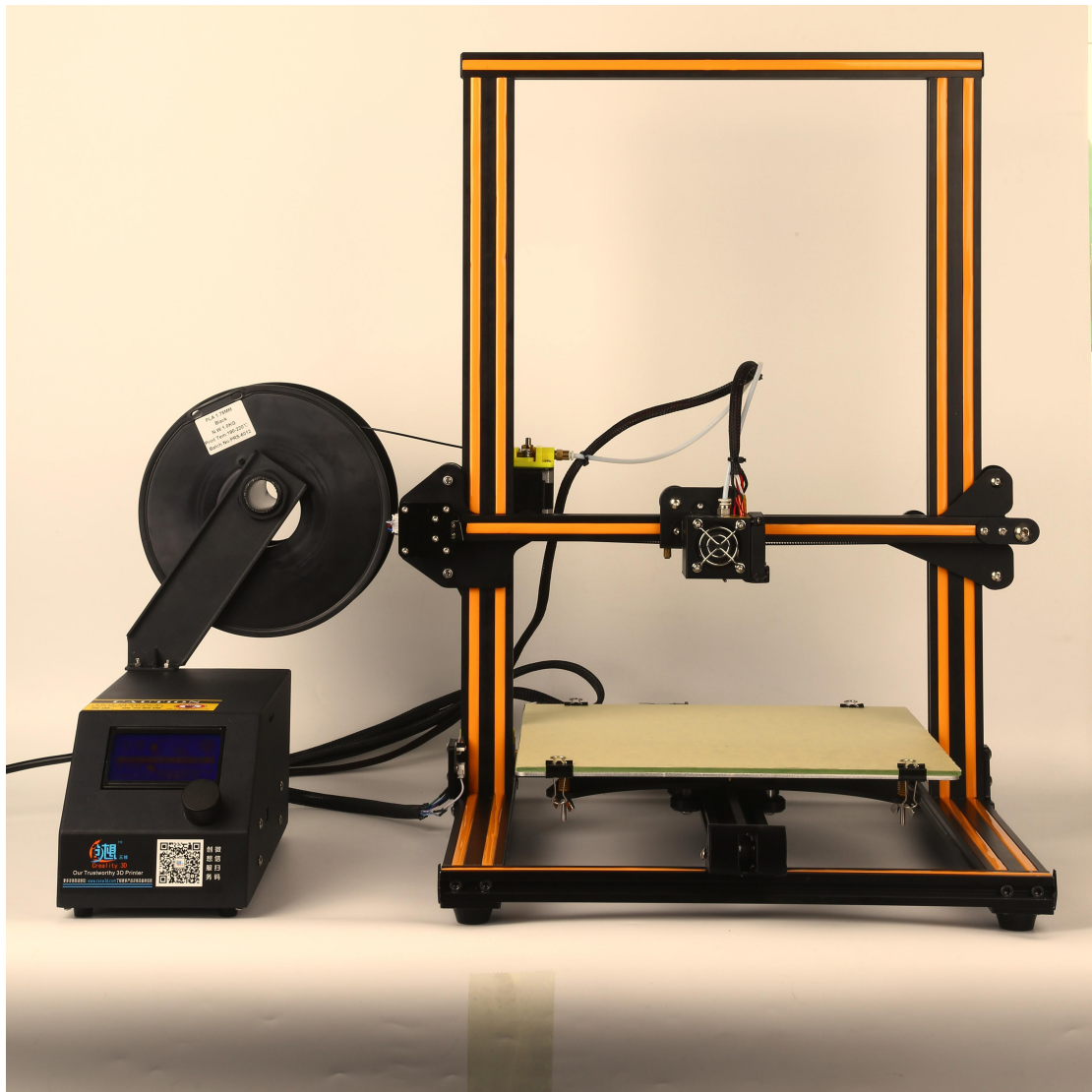


LCD Οθόνη

Οδηγίες χρήσης

Κίνηση με την φορά του ρολογιού ή αντίθετα για τον στρογγυλό επιλογέα και πάτημα στο κέντρο για την επιβεβαίωση κάποιας επιλογής.

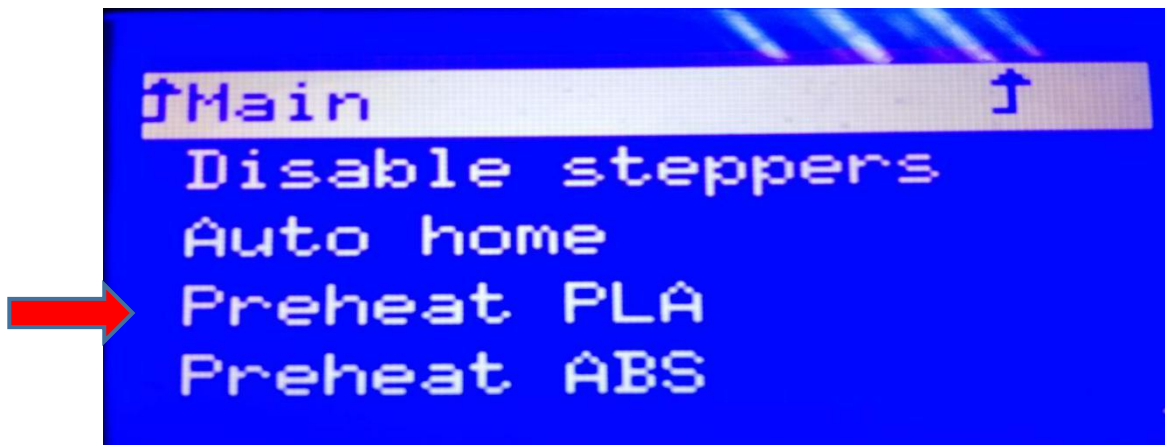
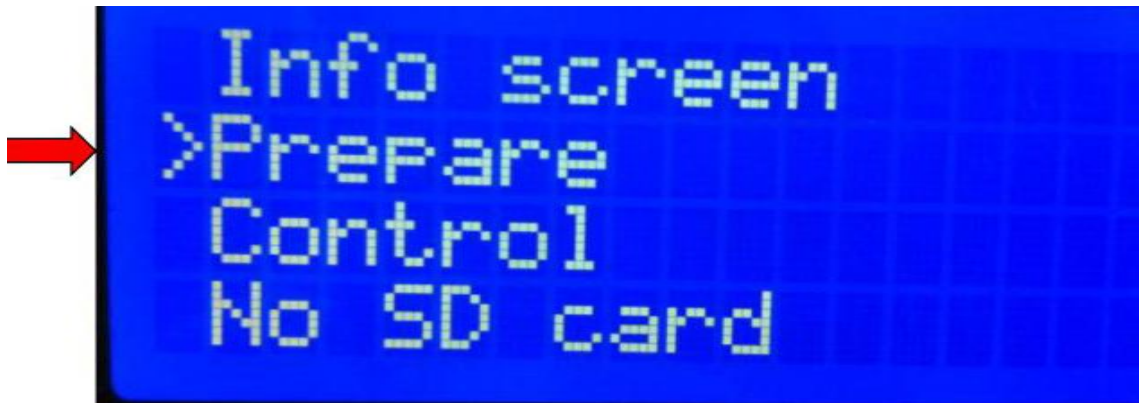


Επεξήγηση επιλογών Menu

Menu options	Sub menu	function	Επεξήγηση
Info screen			Δείχνει θερμοκρασία κεφαλής και πατώματος. Επίσης ανεμιστήρα και ποσοστό εκτύπωσης
Prepare	Main	Return to previous menu	
	Disable steppers	Close step drive	Κινείτε Χ Υ Ζ άξονα με τα χέρια σας
	Auto home		Το μηχάνημα πηγαίνει στην θέση μηδέν
	Preheat PLA		Προθέρμανση κεφαλής ανάλογα με την θερμοκρασία υλικού
	Preheat ABS		
	Cool down		Σταματάει την θέρμανση
	Switch power off		
Move axis		Κινεί τον άξονα Χ Υ Ζ περιστρέφοντας τον στρογγυλό επιλογέα. Τρεις επιλογές 10mm, 1mm, 0.1mm	
Control	Main	Return to previous main	Προτείνουμε αυτοί οι παράμετροι να μην αλλάζουν.
	Temperature		
	Motion		
	Restore failsafe		Επαναφορά εργοστασιακών ρυθμίσεων
SD card			Επιλέξτε το αρχείο προς εκτύπωση (. gcode)
Tune (When printing , prepare turns to Tune)	Speed		Ποσοστό ταχύτητας εκτύπωσης
	Nozzle		Θερμοκρασία κεφαλής
	Bed		Θερμοκρασία πατώματος
	Fan speed		Ταχύτητα ανεμιστήρα
	Flow		Ορίζει την ροή υλικού
	Change filament	Chang material	Αν θέλετε να αλλάξετε νήμα μπορείτε να το επιλέξετε . Βεβαιωθείτε ότι η κεφαλή έχει ροή υλικού πριν πατήσετε την συνέχιση της εκτύπωσης.

Θέρμανση κεφαλής εκτύπωσης

Αφού συνδέσετε το μηχάνημα στην τροφοδοσία, πατήστε μέσα τον στρογγυλό επιλογή και ακολουθήστε τις παρακάτω εντολές.



Κίνηση στην Θέση μηδέν



Επιλέξτε "AUTO HOME", οι άξονες θα πάνε στην θέση μηδέν (κάτω αριστερή γωνία), όπου ακουμπάνε τους τερματικούς διακόπτες και σταματούν. Βεβαιωθείτε ότι ο τερματικός του άξονα Z είναι εγκατεστημένος αλλιώς θα χτυπήσει η κεφαλή στο πάτωμα εκτύπωσης.

