

# Οδηγίες

## 1. Προφυλάξεις ασφαλείας

Αναλώσιμα εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε τις συνιστώμενες προμήθειες του κατασκευαστή, έτσι ώστε να μην προκληθεί φραγμός του ακροφυσίου.

Μην επιχειρήσετε να χρησιμοποιήσετε αυτό το μηχάνημα με οποιονδήποτε τρόπο που δεν περιγράφεται στις οδηγίες, για να αποφύγετε τυχών ανθρώπινους τραυματισμούς και υλικές ζημιές.

## 2. Επιλέξτε την σωστή τοποθέτηση του μηχανήματος. Είναι κατάλληλο για εξαερισμό, και τοποθέτηση σε δροσερό, στεγνό και μη σκονισμένο περιβάλλον.

Δώστε προσοχή στην ψύξη του περιβάλλοντος χώρου του εκτυπωτή, αποφύγετε την τοποθέτηση σε χοντρό χαλί ή κοντά στον τοίχο. Μην τοποθετείτε αυτό το μηχάνημα κοντά σε εύφλεκτα και εκρηκτικά υλικά ή σε υψηλής πηγής θερμότητα. Μην τοποθετείτε το μηχάνημα σε μεγάλη δόνηση ή άλλο ασταθές περιβάλλον. Μην συσσωρεύετε βαριά αντικείμενα σε αυτό το μηχάνημα.

## 3. Χρησιμοποιήστε το τροφοδοτικό σύμφωνα με τις προδιαγραφές

Χρησιμοποιήστε το καλώδιο τροφοδοσίας που είναι συνδεδεμένο σε αυτό το μηχάνημα. Μην συνδέετε το φισ όταν το χέρι σας είναι βρεγμένο. Χρησιμοποιήστε την κατάλληλη πρίζα με το καλώδιο.

Μην τραβάτε σκόπιμα τα καλώδια του μηχανήματος, για να αποτρέψετε τυχών βραχυκύκλωμα.

## 4. Σημαντικό κατά τη διαδικασία εκτύπωσης

Το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με ενσωματωμένη θέρμανση κρεβατιού(heated bed)

Όταν χρησιμοποιείτε τη λειτουργία του θερμού κρεβατιού, παρακαλώ μην το βάζετε σε θερμοκρασία μεγαλύτερη από 60 βαθμούς Κελσίου, για να αποφευχθεί η εμφάνιση εγκαυμάτων. Μην χρησιμοποιείτε το μηχάνημα κάτω από την ηλικία των 10 ετών και μην χρησιμοποιείτε το μηχάνημα χωρίς εποπτεία ενήλικα, ώστε να μην προκληθεί τραυματισμός.

Κατά τη διαδικασία εκτύπωσης ή τη συμπλήρωση της εκτύπωσης, μην αγγίζετε τη κεφαλή εκτυπωσης για την πρόληψη εγκαυμάτων. Απενεργοποιήστε το διακόπτη τροφοδοσίας, σταματήστε τον εκτυπωτή και επικοινωνήστε με τον αγοραστή σας εάν όταν εκτυπώνετε, έχετε ένα μη φυσιολογικό θόρυβο.

5. Συχνά συντηρούμε το προϊόν, και φροντίζουμε για τον τακτικό καθαρισμό και τη λίπανση του. Σε τακτική βάση με απενεργοποιημένο εκτυπωτή, με ένα στεγνό πανί για τον καθαρισμό του μηχανήματος, και των αναλωσίμων του. Εάν πρέπει να χρησιμοποιήσετε υγρό πανί για καθαρισμό, μην χρησιμοποιείτε εύφλεκτους διαλύτες, έτσι ώστε σε περίπτωση επαφής με μέρη του εκτυπωτή να αποφευχθεί η πρόκληση πυρκαγιάς ή ηλεκτροπληξίας.

Προσοχή μετά την εκτύπωση

Μην αγγίζετε άμεσα το ακροφύσιο. Δοκιμάστε να μη γρατσουνίσετε το θερμαινόμενο πάτωμα όταν αφαιρείτε το αντικείμενο σας. Όταν δεν χρησιμοποιείτε το μηχάνημα για μεγάλο χρονικό διάστημα, απενεργοποιήστε το τροφοδοτικό και κρατήστε το μακριά από σκόνη.

## **Βασικά Χαρακτηριστικά**

Printing size: 300\*300\*400mm / 400\*400\*400mm /

500\*500\*500mm (ανάλογα με το μοντέλο που έχετε)

Layer height:0.05~0.4mm

Nozzle size:0.4mm

Printing precision:  $\pm 0.1$ mm

Print speed:<200mm/s suggest 50mm/s Printing

material:1.75mm PLA ,ABS,Wood and more Support

format:STL obj gcode

System:Linux,Windows and OSX