

# Πρώτα Βήματα

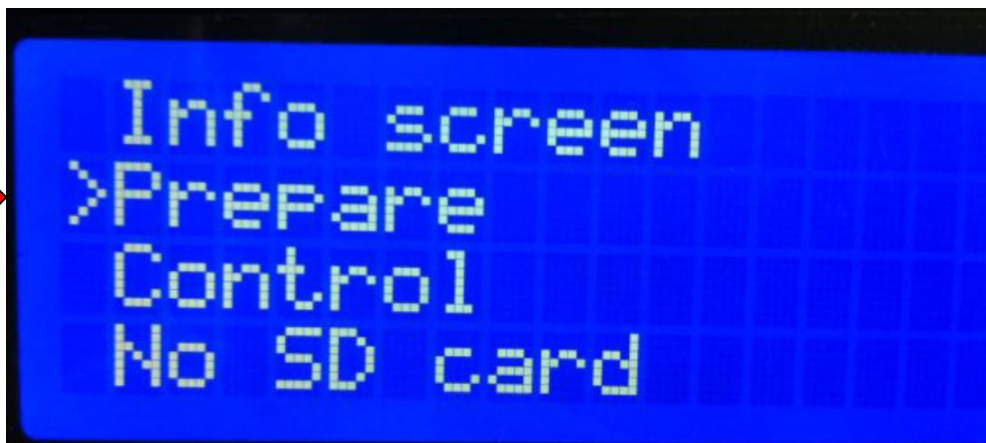
**Πριν την πρώτη εκτύπωση, πρέπει να βεβαιωθείτε ότι όλα τα μηχανικά μέρη κινούνται σωστά και όλες οι ηλεκτρονικές ενδείξεις είναι σωστές. Πιθανά σφάλματα συναρμολόγησης ή συνδεσιμότητας μπορούν να ληθούν εύκολα με τα παρακάτω βήματα:**

- 1. Τα μοτέρ των τριών αξόνων πρέπει να κινούνται σωστά, προς την σωστή κατεύθυνση. Προς την μεριά του τερματικού διακόπτη (limit switch) είναι η αντίθετη κατεύθυνση.**
- 2. Η κεφαλή του εκτυπωτή μπορεί να θερμανθεί και να κρατήσει σταθερή μια συγκεκριμένη θερμοκρασία για το χρονικό διάστημα που θα ορίσουμε.**
- 3. Το μοτέρ της τροφοδοσίας του υλικού (extruder) κινείται προς την σωστή κατεύθυνση (Προσοχή για να κινηθεί θα πρέπει η κεφαλή να έχει θερμανθεί >190c).**
- 4. Ρυθμίστε την βίδα του τερματικού διακόπτη Z, κάνετε την απόσταση έναρξης μεταξύ κεφαλής και θερμαινόμενου πατώματος κατάλληλη(περίπου απόσταση όσο το πάχος μιας κόλλας A4)**

**Αν έχετε προβλήματα με τα παραπάνω βήματα παρακαλούμε απευθυνθείτε στο εξειδικευμένο προσωπικό της πωλήτριας εταιρείας.**

# Βήμα 1: Έλεγχος κατεύθυνσης άξονα

Μέσα από την LCD οθόνη θα γίνει η κίνηση των αξόνων όπως βλέπετε παρακάτω

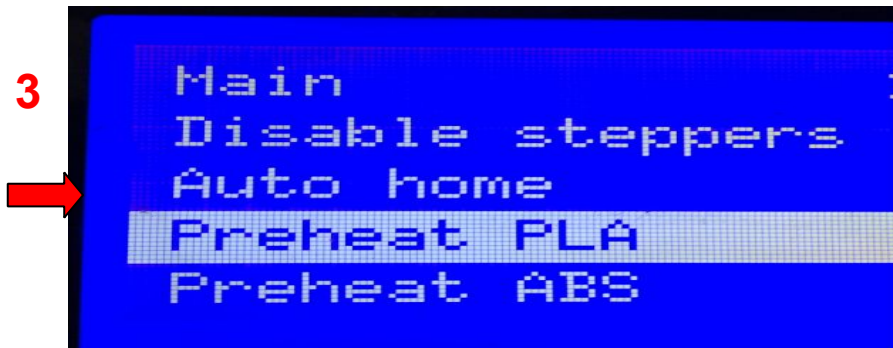
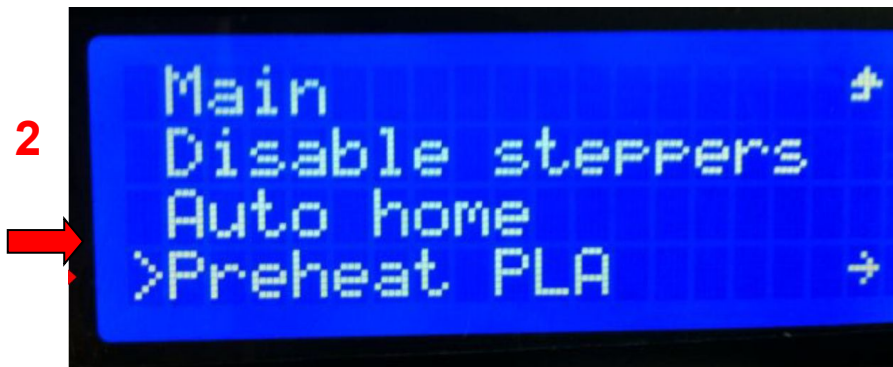
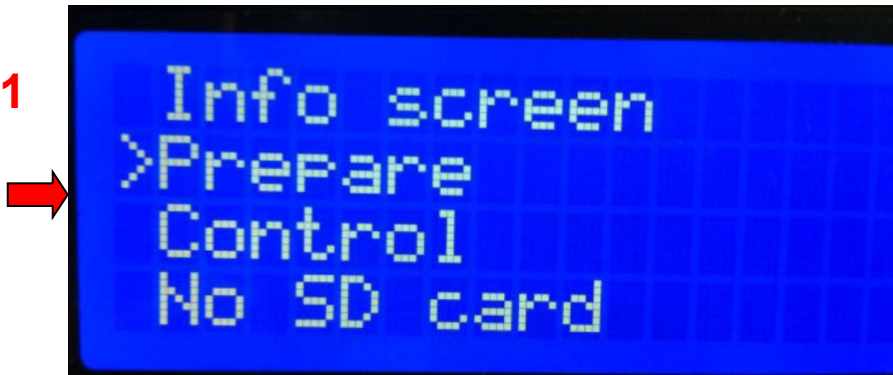


**Επιλέξτε "AUTO HOME"**, και οι άξονες θα μεταφερθούν στο σημείο μηδέν (κάτω αριστερή γωνία), μετά την ενεργοποίηση των τερματικών διακοπών και τον τερματισμό της κίνησης σημαίνει ότι όλα έχουν κινηθεί σωστά.

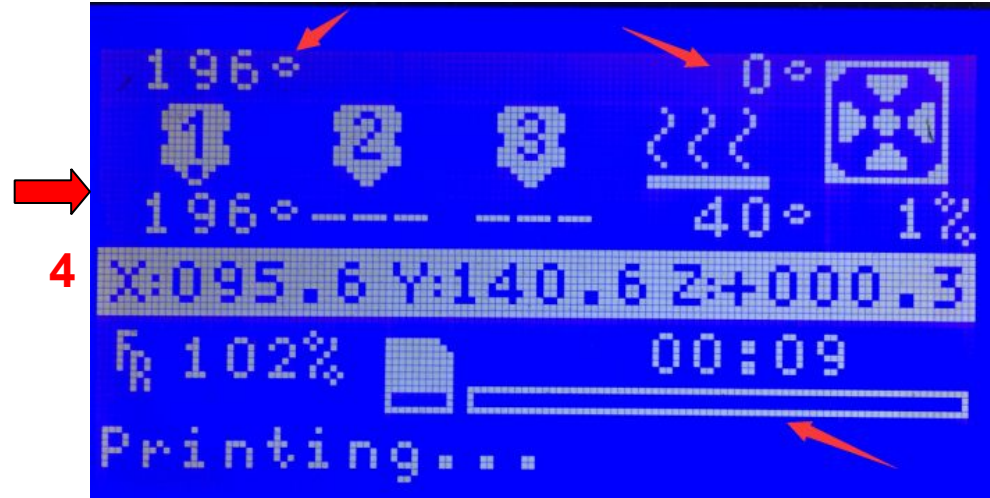
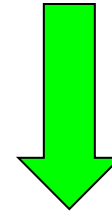
## Σημείωση

Βεβαιωθείτε ότι ο τερματικός διακόπτης του άξονα Z έχει εγκατασταθεί σωστά (δείτε οδηγίες συναρμολόγησης) όταν εκτελέσετε αυτή την εντολή, διαφορετικά η κεφαλή θα χτυπήσει στο πάτωμα εκτύπωσης.

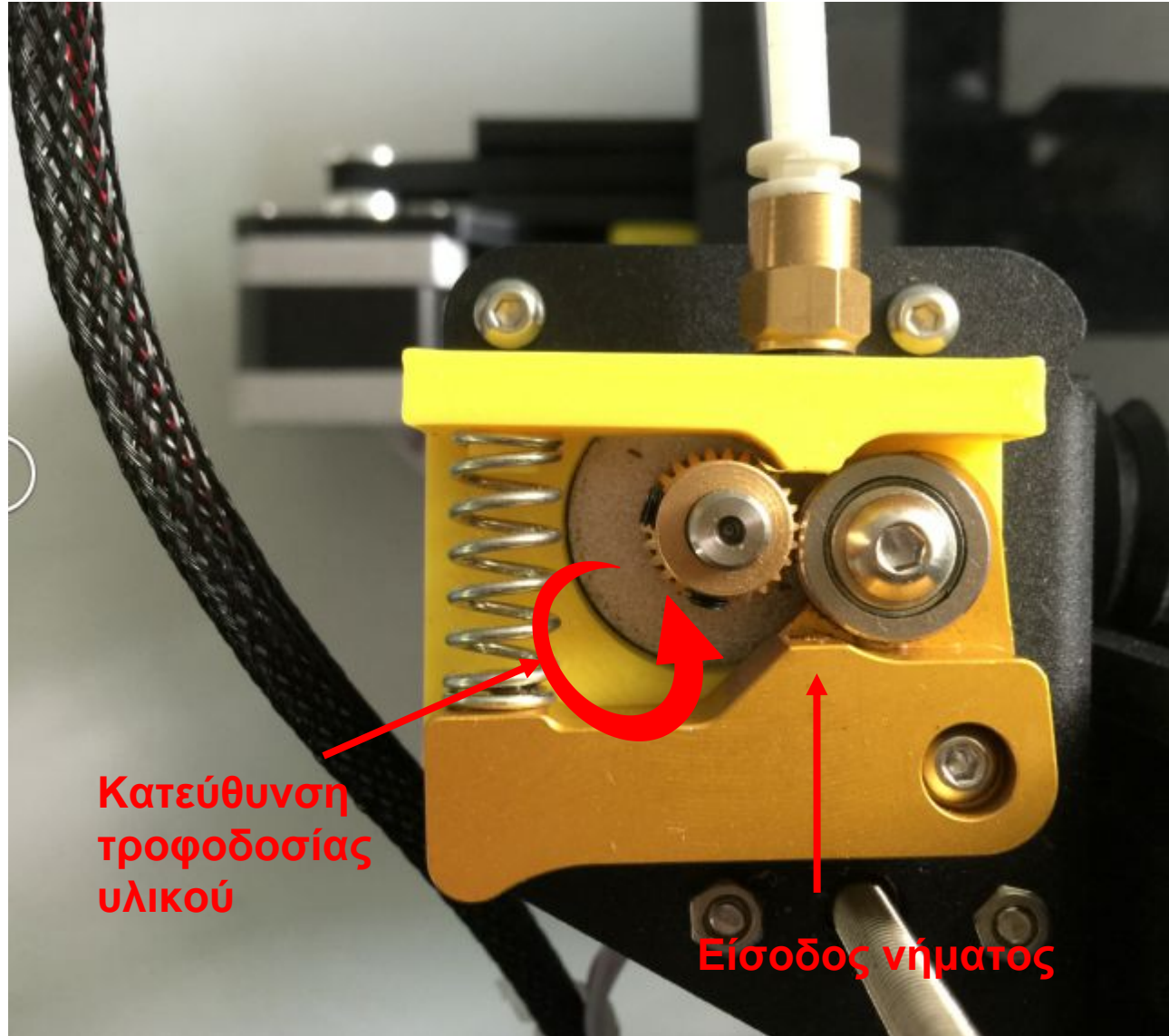
# Βήμα 2: Προθέρμανση κεφαλής



Στα παρακάτω βήματα βλέπουμε κεφαλή εκτύπωσης στους 196c και πάτωμα εκτύπωσης στους 0c

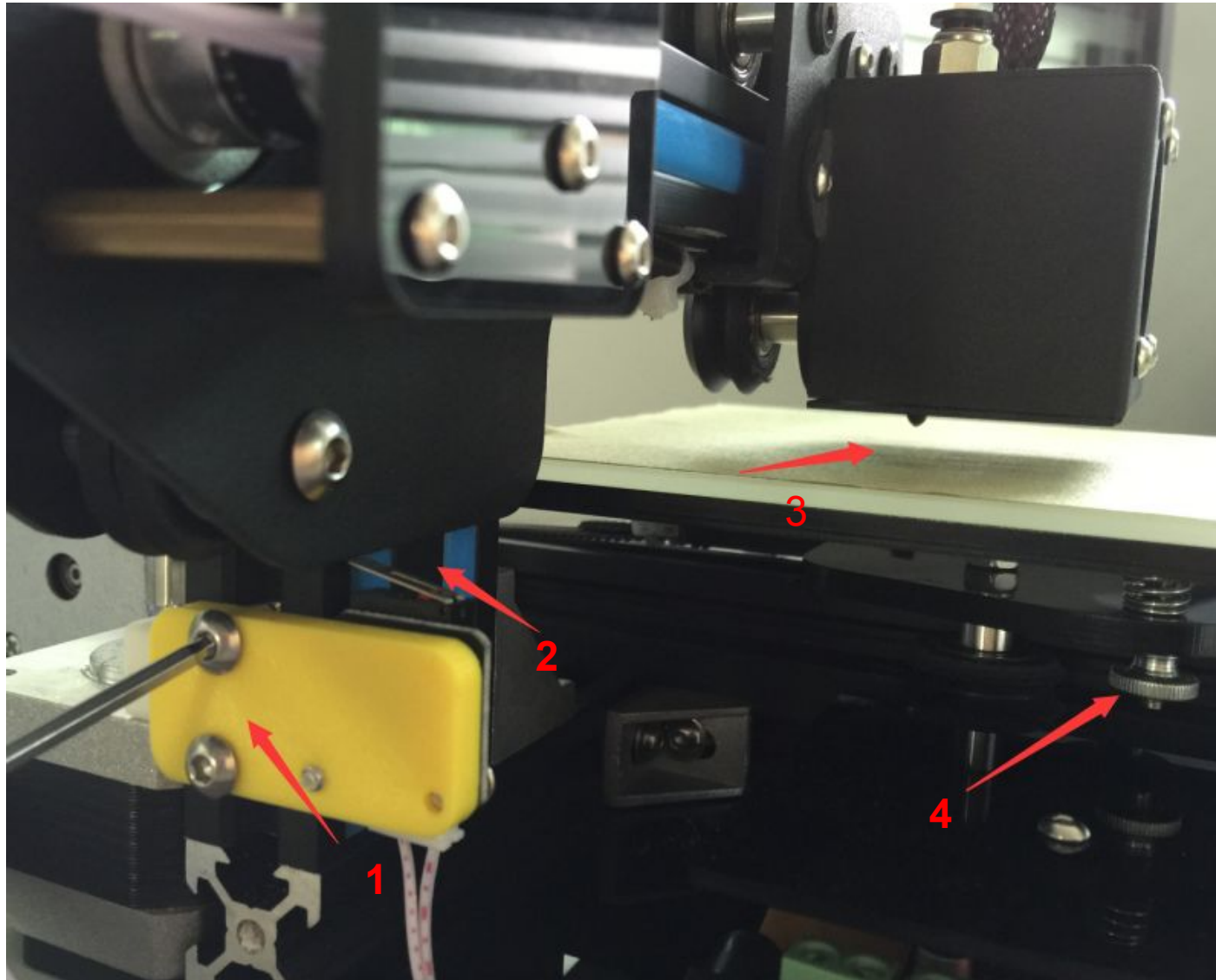


# Βήμα 3: Έλεγχος κίνησης μοτέρ extruder



# Βήμα 4: Leveling πατώματος

Η διαδικασία του leveling είναι πολύ σημαντική και έχει άμεση επίδραση στην ποιότητα και στην πορεία της εκτύπωσης. Θα πρέπει να γίνει πριν ξεκινήσει η εκτύπωση.



1. Ο τερματικός διακόπτης , κρατάει το πάτωμα σε μια απόσταση περίπου 33mm από την κεφαλή
2. Επιλέξτε AUTO HOME, ο άξονας Z κατεβαίνει, ακουμπάει τον τερματικό διακόπτη 2 και σταματάει. Κλείστε το ρεύμα για το επόμενο βήμα.
3. Παρατηρείστε την θέση τρία, η απόσταση μεταξύ κεφαλής και πατώματος ρυθμίζεται με την βίδα 4 για την μικρορύθμιση. Η επιθυμητή απόσταση μεταξύ κεφαλής και πατώματος πρέπει να είναι περίπου όσο το πάχος μιας κόλλας A4 δηλαδή 0,1mm

# Βήμα 4: Leveling πατώματος

Πρέπει να εγκαταστήσετε το γυαλί πάνω στο πάτωμα εκτύπωσης με τους κατάλληλους συνδετήρες. Από πάνω του βλέπετε ταινία αυτοκόλλητη.

